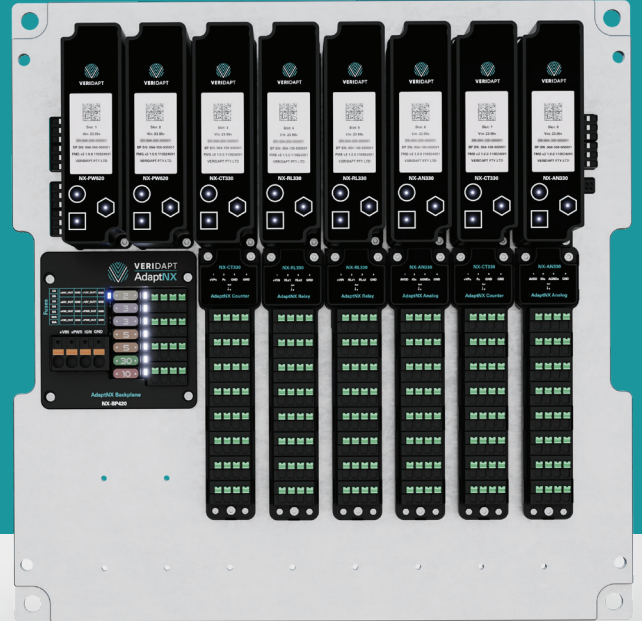


LIMITED RELEASE

# Presentamos AdaptNX

Un hardware modular para la gestión de combustible de nueva generación



Por más de 20 años, la plataforma IoT AdaptFMS de VERIDAPT ha impulsado la eficiencia de combustible al optimizar costos y reducir robos y fraudes en faenas mineras.

Hoy en día monitoreamos, controlamos y autorizamos más de 35 mil millones de litros de hidrocarburos anualmente en más de 300 sitios operativos de las industrias minera y ferroviaria. Nuestros clientes incluyen, BHP, Teck, Lundin Mining, Antofagasta Minerals, Freeport, Newmont, Peabody, CNRL y Suncor, operados por Syncrude.

VERIDAPT es líder en innovación, estableciendo un nuevo estándar en la optimización de la gestión de combustible y energía al mismo tiempo que rastrea emisiones, con el lanzamiento de su hardware de nueva generación, AdaptNX. La solución ofrece características de última tecnología para las faenas mineras de hoy y permite una integración escalable con las tecnologías del mañana.

AdaptNX cuenta con un diseño modular único que es muy fácil de desplegar en cualquier faena minera, con distintos perfiles de consumo de energía y diferentes requerimientos de gestión para combustible/hidrocarburos – desde un sólo tanque hasta una solución empresarial completa, con el apoyo de hardware y una plataforma en la nube.

AdaptNX ha preservado su confiabilidad y robustez histórica en los ambientes más hostiles al mismo tiempo que ha mejorado la relación costo-eficiencia a través de una serie de opciones de configuración flexibles, una instalación sin contratistas, y una capacidad de servicio simplificada, garantizando que el costo total de inversión en nuestros productos, líderes en el mercado, siga mejorando.

AdaptNX en conjunto con el software de VERIDAPT permite tomar decisiones óptimas que se basan en información. AdaptIQ, es una aplicación web centralizada y segura, reconocida en la industria por entregar reportes confiables e intuitivos.



Para más información contáctenos a [sales@veridapt.com](mailto:sales@veridapt.com)

[veridapt.com](http://veridapt.com)

\*Algunas de las características descritas en este documento han sido planeadas para futuros lanzamientos y pueden estar sujetas a cambios.

# Presentamos AdaptNX

Un hardware modular para la digitalización de la gestión de combustible

## Características y Beneficios del Nuevo Hardware Modular:

- Backplane diseñado con numerosos slots para soportar cualquier tamaño de instalación; también se pueden instalar múltiples backplane conectados en serie y mantener la comunicación con el mismo bus.
- Los módulos han sido diseñados mecánicamente para encajar en un solo slot y se comunican a través de un bus unificado, eliminando la necesidad de cableado interno.
- Los terminales de conexión están separados de los módulos, permitiendo un reemplazo sencillo, en el caso poco probable de presentarse una falla o daño, sin necesidad de cablear de nuevo.
- Herramientas intuitivas para solución de problemas están disponibles para cada módulo por medio de una pantalla LCD y botones.
- Variedad de opciones HMI disponibles, destacando la pantalla táctil resistente y confiable única de **VERIDAPT**, junto con dispositivos portátiles y soluciones de aplicación móviles.
- El sistema está diseñado para una instalación rápida dentro del gabinete, con un provisionamiento automático en la infraestructura SaaS y configuración remota desde la nube. Se excluye el cableado en terreno.
- Las mejoras de firmware pueden ser realizadas de manera local, remota, o de forma inalámbrica con tecnología over-the-air.
- Los componentes del sistema están equipados con una ID electrónica única y con metadatos almacenados en su memoria interna de fábrica. Esta información también está codificada en forma de barra de código 2D, permitiendo trazabilidad remota del módulo incluso apagado y permitiendo la creación de un diagrama virtual de bloques de la ubicación completa una vez que esté en línea.
- Las capacidades de diagnóstico y soporte remoto se ven mejoradas gracias a que cada módulo registra continuamente su historial operativo. El diseño modular permite una integración perfecta con las tecnologías futuras simplemente añadiendo nuevos módulos, sin la necesidad de rediseñar o cablear el sistema de nuevo.



### Ejemplo de Configuración

AdaptNX Backplane 2PWR, 6POS (345x345mm)

- ✓ Alimentación de Energía 2 x 60w
- ✓ Hasta 16 x Medidores de Single Channel/8 Dual Channel
- ✓ Hasta 16 x Salidas de Relé 3A
- ✓ Hasta 16 x Canales Analógicos para Medición de Estanques

\*Algunas de las características descritas en este documento han sido planeadas para futuros lanzamientos y pueden estar sujetas a cambios.